

Plan seminarium 2014

Rozwój i skalowanie procesów chemicznych: synteza – optymalizacja – charakteryzacja. Od projektu do wdrożenia.

Zintegrowane stacje do syntezy z kalorymetrią w czasie rzeczywistym,
kinetyką i analizą rozmiaru cząstek.

9:30 – 10:00	Rejestracja uczestników seminarium
10:00 – 10:15	Powitanie, wprowadzenie
10:15 – 11:15	Zastosowania stacji roboczych EasyMax i OptiMax i ich opcji na każdym etapie procesu chemicznego. Od analiz wstępnych do optymalizacji aż po wdrożenie do produkcji.
11:15 – 11:45	Przerwa kawowa / prezentacja reaktora OptiMax
11:45 – 12:30	Monitorowanie in-situ przebiegu reakcji chemicznej przy zastosowaniu spektrometrii widma podczerwieni ReactIR w czasie rzeczywistym, pomiar kalorymetryczny reakcji, badanie kinetyki reakcji chemicznej oraz prowadzenie reakcji pod zwiększonym ciśnieniem.
12:30 – 13:00	Przerwa kawowa / prezentacja reaktora EasyMax
13:00 – 14:00	Systemy FBRM® i PVM® w charakteryzowaniu wielkości i populacji cząstek in-situ.
14:00 – 14:15	Konkurs z nagrodami
14:15 – 14:30	Dyskusja, odpowiedzi na pytania, zakończenie seminarium

METTLER **TOLEDO**

