

QuercusLift

mikrokryształiczna sieć lifująca
i ujędrniająca skórę

QuercusLift to naturalny ekstrakt pozyskiwany z kory dębu korkowego (*Quercus suber*), drzewa typowego dla zachodniego regionu Morza Śródziemnego. Zawiera suberynę -usieciowany polimer, którego główną funkcją jest zabezpieczenie tkanek przed utratą wody, składników odżywczych i minerałów. Stymuluje również syntezę kolagenu, nawilża, spowalnia oznaki starzenia i poprawia wygląd skóry dojrzałej. Tworzy na powierzchni skóry mikrokryształiczną sieć, która zwiększa jej napięcie, przywracając jędrność i elastyczność. Ponieważ suberyna pozyskiwana jest z odnawialnych źródeł roślinnych, została zaklasyfikowana jako zrównoważony składnik kosmetyczny, który jest coraz częściej stosowany w przyjaznych dla środowiska produktach kosmetycznych.

INCI:

Dipropylene Glycol, Quercus Suber Bark Extract

właściwości

- silnie remodeluje owal twarzy
- zmniejsza widoczność zmarszczek
- przyspiesza regenerację skóry
- widocznie wygładza, odżywia i ujędrnia skórę
- zapewnia intensywne nawilżenie
- stymuluje długotrwałą produkcję kolagenu
- gwarantuje natychmiastowy efekt wygładzenia, liftingu i napięcia

certyfikaty

- Certyfikat Naturalności ISO 16128
- Certyfikat Vegan

stosowanie

- rekomendowane użycie: 3 %
- surowiec dodawany na zimno pod koniec procesu w temp. poniżej 40°C

opis

- opalizujący płyn, o charakterystycznym zapachu
- kolor amber
- rozpuszczalny w wodzie i olejach
- termostabilny
- bez konserwantów



Zastosowanie w kosmetykach

ekspresowo lifujących

lifujących do pielęgnacji twarzy, okolic oczu i ust

napinających skórę twarzy, okolic oczu i ust

pielęgnujących ciało

SERUM DO TWARZY

FAZA	NAZWA HANDLOWA	%
A	Woda	87,30
	Trójetanolamina	0,06
B	Gliceryna Roślinna Farmaceutyczna	5,00
	Keltrol® CG-SFT	0,25
C	Resassol COE	1,50
	Verstabil PC	1,00
	QuercusLift*	3,00
	24 h Hyaluronat*	0,25
	3 Peptide Viper*	1,50
	Kompozycja zapachowa	0,20

*Popławska Group

technologia

1. Do zbiornika głównego wprowadzić składniki fazy A, oraz jednolity premix składników fazy B, mieszać do uzyskania masy bez skupisk substancji stałych
2. W zlewce przygotować składniki fazy C, dokładnie wymieszać
3. Składniki przygotowane w pkt. 2 dodać do zbiornika głównego i rozpocząć homogenizację